

## Fiamma Rovescia



La serie BFev Multi Fire è oggi sul mercato l'unica caldaia onnivora al 100% in grado di bruciare con un'unica tecnologia qualunque tipo di biomassa legnosa e cerealicola. Grazie alla doppia coclea di alimentazione si possono far confluire nel bruciere autopulente, contemporaneamente o separatamente pellet, gusci, cereali, cippato o trinciato. Il corpo caldaia è composto da un doppio modulo, il modulo scambiatore con il suo bruciatore a prodotti granulari ed il modulo legna a fiamma rovescia. Il modulo a fiamma rovescia consente di caricare legna a pezzi con la capacità di 40-50kg. Il sistema di gassificazione consente di raggiungere il massimo rendimento di combustione della legna e lunghi periodi di autonomia.



### Modulo Legna a Fiamma Rovescia. B

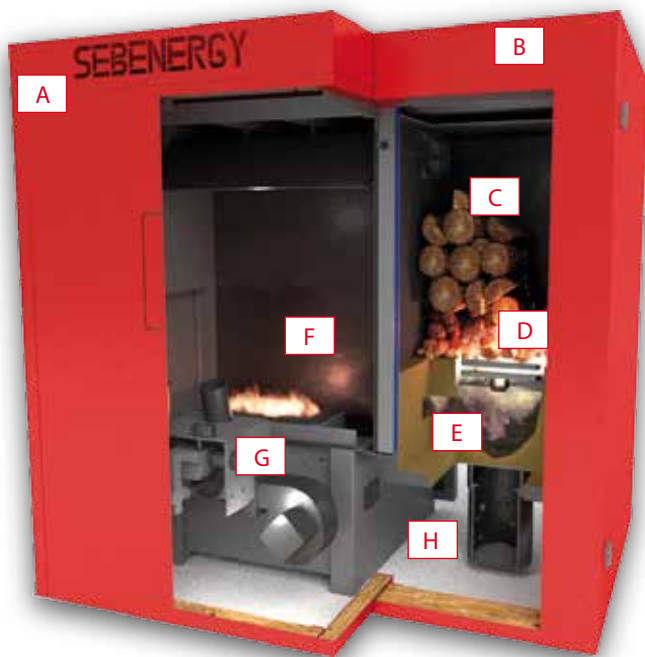
Si tratta di un gassificatore a legna in grado di trasformare la legna in carbone e successivamente in gas che verrà bruciato all'interno della camera di combustione del modulo scambiatore. Il modulo legna permette di raggiungere rendimenti di combustione al di sopra del 87% e un'autonomia di funzionamento che può arrivare alle 6-8 ore con 40-50kg di legna. Nello stesso sistema sarà possibile gassificare qualunque altro tipo di biomassa legnosa di qualunque formato tipo legno trinciato, segatura ed altri scarti.

La caldaia viene fornita con tutte le connessioni elettriche ed idrauliche già cablate e collaudate in fabbrica. La caldaia è gestita e regolata da un sistema di controllo elettronico di ultima generazione.

### Modulo Scambiatore A

Realizzato in acciaio di alta qualità, adatto a sopportare elevate pressioni e temperature. È composta da un fascio tubiero verticale a 3 giri di fumo e da un'ampia camera di combustione in cui alloggiare diversi tipi di bruciatori.

Il bruciatore a griglia mobile è dotato di un meccanismo di movimentazione automatico che serve a far muovere il combustibile durante la combustione spingendo la cenere e i residui solidi verso il contenitore inferiore delle ceneri. La griglia mobile è composta da elementi singoli che possono essere sostituiti separatamente ed indipendentemente dagli altri, sono realizzati con una particolare lega di acciaio inox adatta a resistere ad elevate temperature. Con il movimento continuo dei componenti dell'intera griglia mobile, viene garantita la pulizia completa dei vari elementi assicurando così un corretto flusso dell'aria attraverso i fori. Tale movimento fa passare la cenere da elemento ad elemento finché arrivata in fondo viene scaricata direttamente nel raccogli ceneri. I residui della combustione cadono nel cassetto sottostante e per mezzo della coclea di estrazione vengono automaticamente trasferiti nel contenitore esterno (funzione opzionale). In questo modo non è richiesto nessun intervento manuale per la pulizia del bruciatore. Il funzionamento e la pulizia sono del tutto automatici tali da garantire un rendimento di combustione costante ed elevato per tutto il ciclo di funzionamento e emissioni entro i corretti limiti. La combustione nel crogiolo è innescata ogni volta da apposito accenditore gestito dalla centralina elettronica.



- |  |  |
|--|--|
| <b>A</b> MODULO SCAMBIATORE                | <b>B</b> MODULO A FIAMMA ROVESCIA              |
| <b>C</b> DEPOSITO LEGNA                    | <b>D</b> ZONA DI PIROLISI                      |
| <b>E</b> CAMERA DI COMBUSTIONE GAS (LEGNA) | <b>F</b> CAMERA DI COMBUSTIONE MATERIALI TRITI |
| <b>G</b> BRUCIATORE A PELLET               | <b>H</b> SCARICO E RACCOLTA CENERI             |

## Dotazioni di serie

Braciere mobile - Scheda elettronica di Gestione e Controllo - Accensione elettronica  
 Passaggio automatico Legna / Pellet - Dispositivo di pulizia del fascio tubiero  
 Valvola chiusura aria braciere pellet per funzionamento a legna  
 Aspirazione Forzata con elettroaspiratore - Ventola comburente

Potenza	34 - 100 Kw
Combustibile	Pellet - Nocciolo - Cippato - Gusci - Foglie di Pine - Cereali - Legna a Pezzi
Accensione	Elettronica
Capacità Camera Combustione legna	30 / 40 Kg
Serbatoio Integrato Pellet	66 lt
Ciclo Funzionamento	Modulante
Dimensioni 34 Kw	H. 130 cm L. 120 cm P. 125 cm
Dimensioni 100 Kw	H. 160 cm L. 140 cm P. 140 cm

## OPTIONAL

- Coccia estrazioni ceneri dal sotto braciere mobile e secchio raccogliitore.
- Scheda elettronica con sonda lambda.
- Moduli di controllo remoto
- Modem GSM per controllo remoto
- Serbatoio da 350 lt per pellet