



Caldaia policomustibile è destinata al riscaldamento di abitazioni civili e industriali attraverso il suo collegamento all'impianto esistente. La struttura della caldaia è realizzata in acciaio di alta qualità, adatta a sopportare elevate pressioni e temperature. E' composta da un fascio tubiero verticale a 3 giri di fumo e da un'ampia camera di combustione in cui alloggiare diversi tipi di bruciatori.

Il bruciatore a griglia mobile è dotato di un meccanismo di movimentazione automatico che serve a far muovere il combustibile durante la combustione spingendo la cenere e i residui solidi verso il contenitore inferiore delle ceneri. La griglia mobile è composta da elementi singoli che possono essere sostituiti separatamente ed indipendentemente dagli altri, sono realizzati con una particolare lega di acciaio inox adatta a resistere ad elevate temperature. Con il movimento continuo dei componenti dell'intera griglia mobile, viene garantita la pulizia completa dei vari elementi assicurando così un corretto flusso dell'aria attraverso i fori. Tale movimento fa passare la cenere da elemento ad elemento finché arrivata in fondo viene scaricata direttamente nel raccogli ceneri.

I residui della combustione cadono nel cassetto sottostante e per mezzo della coclea di estrazione vengono automaticamente trasferiti nel contenitore esterno (funzione opzionale). In questo modo non è richiesto nessun intervento manuale per la pulizia del bruciatore. Il funzionamento e la pulizia sono del tutto automatici tali da garantire un rendimento di combustione costante ed elevato per tutto il ciclo di funzionamento e emissioni entro i corretti limiti.

Il fascio tubiero verticale non permette alle ceneri di depositarsi sulle superfici di scambio. Per effetto della gravità e del flusso turbolento le ceneri si vanno a depositare nel cassetto raccogliitore. All'interno dei tubi sono posti dei turbo latori movimentati da un motore o dispositivo pneumatico. Essi hanno un doppio effetto positivo ai fini di innalzare e mantenere costante il rendimento termico della caldaia:

- generano una notevole turbolenza all'interno dei singoli tubi favorendo ed aumentando in modo considerevole lo scambio termico.

- vengono posti in movimento da un sistema meccanico ad intervalli regolari in modo da garantire la pulizia del fascio tubiero, facendo precipitare la cenere nel sottostante cassetto raccogliitore prima di essere estratta da un sistema a coclea.

La caldaia viene fornita con tutte le connessioni elettriche già cablate e collaudate in fabbrica. La caldaia è gestita e regolata da un sistema di controllo elettronico di ultima generazione.

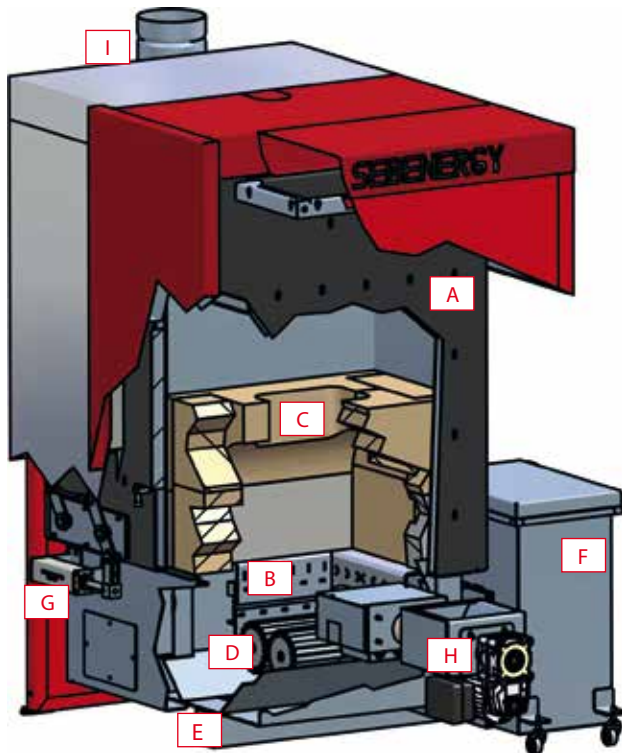
### Doppio sistema di ventole

La combustione della caldaia è gestita da una ventola comburente che determina la corretta portata di aria primaria nel braciere e da una ventola di aspirazione che determina la depressione in caldaia, svincolando il tiraggio da una corretta e dimensionata canna fumaria.

### Sistema di alimentazione a doppia coclea

Grazie alla doppia coclea si possono far confluire nel braciere autopulente, contemporaneamente o separatamente pellet, gusci cereali, cippato o trinciato di patate. Il doppio sistema di alimentazione consente di poter innescare la combustione con una biomassa nobile, e poi miscelare materiali con diversi gradi di umidità o difficile combustione come il mais o altri cereali.





- A** Corpo Caldaia
- B** Crogiolo Camera di Combustione
- C** Camera di Combustione
- D** Braciere Mobile
- E** Coclea Scarico Automatico Ceneri
- F** Secchio Raccolta Ceneri
- G** Pistone Pneumatico per Movimentazione Turbolatori
- H** Gruppo Carico Combustibile
- I** Ventola aspirazione Fumi

## Dotazioni di serie

- Braciere mobile
- Accensione elettronica
- Dispositivo di pulizia del fascio tubiero
- Aspirazione Forzata con elettroaspiratore
- Ventola comburente
- Scheda elettronica di Gestione e Controllo
- Coclea di carico
- Ventola per accensione elettronica e per aria secondaria
- Dispositivo di pulizia automatica delle candele

Potenza	34 Kw - 60 Kw - 80 Kw - 100 Kw
Combustibile	Cippato - Mais - Cereali - Pellet - Gusci
Accensione	Elettronica
Ciclo Funzionamento	Modulante
Dimensioni 34 Kw	H. 130 cm L. 120 cm P. 75 cm
Dimensioni 60 Kw	H. 160 cm L. 140 cm P. 75 cm
Dimensioni 80 Kw	H. 160 cm L. 140 cm P. 75 cm
Serbatoio	da definire in funzione del Cippato - da 750lt a 2000 lt con sistema rompiponte e coclea di trasporto

## OPTIONAL

- Scheda elettronica con sonda lambda
- Moduli di controllo remoto
- Modem GSM per controllo remoto
- Estrattore automatico delle ceneri con secchio raccogliitore